

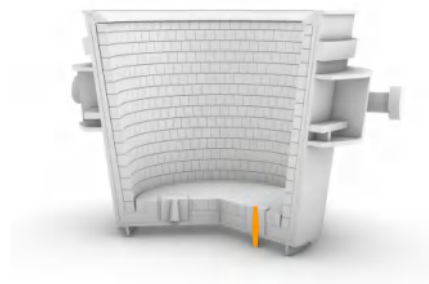


产品介绍

康斯迪CFS系列滑板砖及CFN系列上下水口采用优质配方及先进加工工艺制作而成，该系列产品除了具备优质的抗渣，抗震及耐冲刷性能，同时针对具体的损耗机理，康斯迪有能力提供相应解决方案，对成分及粒度以及添加剂等采取相应调整，使得该系列产品的使用功能达到最优。

总体优势如下：

- 卓越及永无止境的产品研发能力；
- 近乎苛刻的产品质量检查流程；
- 客户导向型的应用及案例分析能力；



成分及性能

产品型号	化学成分(Wt%)			物理性能			成分分类	主要原料	加工工艺
	Al ₂ O ₃	ZrO ₂	C	B.D. g/cm ³	A.P. %	C.C.S Mpa			
CFS-DA80	≥80	-	5	2.95	10	100	Al-C	烧结刚玉&合成莫来石	重烧
CFS-DA75	≥75	-	5	2.9	10	80			
CFS-DAZ78	≥78	≥4	6	3.18	8	120			
CFS-DAZ75	≥75	≥4	5	3.05	10	115	Al-C-Zr		
CFS-DAZ70	≥70	≥5	7	3.05	10	120			
CFS-LA80	≥80	-	2	3.1	8	120	Al-C	烧结刚玉&合成莫来石	轻烧
CFS-LA75	≥75	-	3	2.95	10	100			
CFS-LA70	≥70	-	3	2.85	12	80			
CFS-LAZ80	≥80	≥4	2	3.05	10	120	Al-C-Zr		
CFS-LAZ75	≥75	≥4	3	3	10	110			
CFS-LAZ70	≥70	≥4	4	2.95	12	90			
CFS-NA80	≥80	-	2	3	8	80	Al-C	烧结刚玉&合成莫来石	非烧制
CFS-NA75	≥75	-	2	2.95	8	80			
CFS-NA70	≥70	-	2	2.9	10	60			
CFS-NAZ80	≥80	≥3	2	3	8	80	Al-C-Zr		
CFS-NAZ75	≥75	≥3	3	2.9	8	60			
CFS-NAZ70	≥70	≥3	3	2.85	10	50			

备注：以上参数仅供参考，具体产品设计选型请联系我们销售工程师，填写相应产品信息表之后方便我方工程师根据贵厂的具体冶炼特点进行产品方案设计及选型。

康斯迪产品耐损示意



传统滑板10炉过后滑板表面
损耗严重



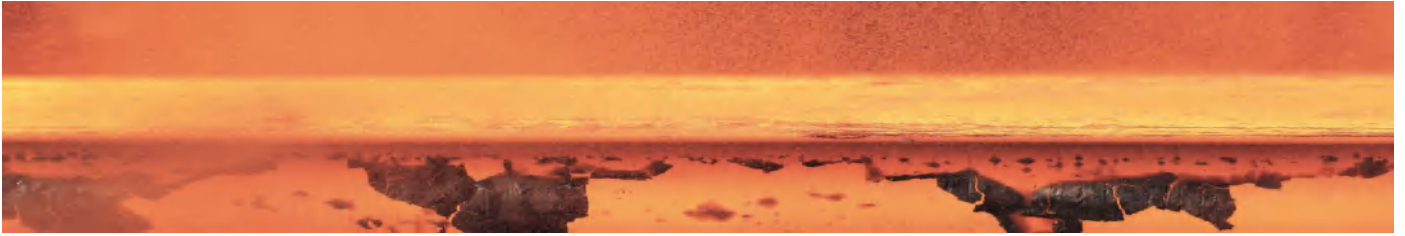
传统滑板10炉过后水口表面
微观结构示意



康斯迪产品10炉过后滑板表面
损耗较轻



康斯迪产品10炉过后水口表面
微观结构示意



成分及性能

产品型号	化学成分(Wt%)			物理性能			成分分类	结合剂	应用
	Al ₂ O ₃	MgO	C	B.D. g/cm ³	A.P.%	C.C.S Mpa			
CFN-NC90	≥90	-	-	3	20	45	刚玉	树脂	钢包下水口
CFN-NC85	≥85	-	2	2.9	12	40	刚玉-石墨		
CFN-NC75	≥75	-	2	2.8	12	38			
CFN-NC65	≥65	-	3	2.7	14	32			
CFN-NUM75	≥6	≥75	4	2.8	10	42	尖晶石-石墨		钢包上水口
CFN-NU80	≥80	-	3	2.9	10	40	刚玉-石墨		
CFN-NU75	≥75	-	3	2.75	14	38			
CFN-NU70	≥70	-	3	2.7	14	38			

备注：以上参数仅供参考，具体产品设计选型请联系我们销售工程师，填写相应产品信息表之后方便我方工程师根据贵厂的具体冶炼特点进行产品方案设计及选型。

如何选型



滑板砖以及上下水口的设计选型需从几个方面着手，第一是钢液的冶炼工况，比如钢液温度、钢液成分、冶炼节奏、流量控制要求等，第二是滑板及上下水口的结构特点，比如流量控制机构的品牌型号信息，第三是客户对产品的使用炉数要求，以使得上下水口的更换节奏能尽量与其他内衬耐材的更换节奏得以配合一致，从而降低钢包综合停修时间，提高冶炼效率，降低冶炼成本。



备注：
以上示意图不代表具体产品类型，请提供产品图纸或者告知流体控制机构类型以便我司工程师选择相配套的滑板及水口类型。