



当今用钢领域客户对钢种的化学成分、机械性能以及低杂质等要求愈发严格，尤其是硫成分的存在易导致钢材脆化及颗粒状裂纹进而影响钢材的延展性能及韧性等机械性能，因此，EAF电弧炉出钢后的钢液在进入连铸之前，需进行精炼脱硫处理，使钢液的硫含量达到目标值范围，进而提升钢品质。

产品介绍

康斯迪CADS系列脱硫剂属于复合型脱硫剂，采用多种高效熔融脱硫物质结合其他必要添加剂混合加工制作而成，可广泛配套用于出钢后炉外精炼环节，具有如下优点：

- 脱硫效果显著，最低硫浓度可低至0.0002%；
- 有效降低噪音污染及电极消耗；
- 脱硫过程中能较好的埋弧效果，提高热效率；
- 明显提高升温速度、缩短精炼时间、降低炼钢成本。



成分及性能

产品型号	化学成分 (wt%)						体密 (g/cm ³)	粒度 (mm)	熔点 (°C)	用量 (Kg/T)
	CaO	MgO	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	H ₂ O				
CADS	40~80	≤ 10	2~10	≤ 8	≤ 3	≤ 0.5	≤ 0.96	≤ 10	> 1300	2~5

备注：
以上表中参数仅供参考，CADS系列脱硫剂的具体选型设计将由我们工程师根据炼钢品类、成分要求、冶炼工艺特点、添加方式及步骤、精炼工艺特点等具体情况，结合大量实际案例经验进行确认。