

## 产品介绍

康斯迪CARC系列增碳剂以金属合金与优质碳素材料作为主料，加以一定量的粘结剂及膨胀剂加工制作而成，因具有如下优点，在需要增碳操作的冶炼环节得到广泛使用：

- 比重适宜，能有效穿透钢渣层，使得碳元素的收得率能达到90%以上；
- 可根据炼钢成分要求在增碳剂中加入需要的合金元素，在增碳的同时实现合金化的目标；
- 分析优选粘结剂，不但不会污染钢水，还能通过吸附钢水夹杂物起到净化钢水的作用；
- 优化膨胀剂，使得增碳剂合金元素快速均匀得进入钢水中，提高冶炼效率，降低冶炼成本；



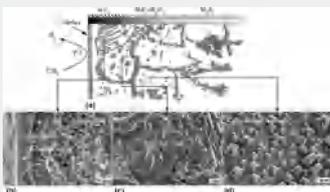
## 成分及性能

产品型号	化学成分(wt%)			粒度 (mm)	灰分 (%)	挥发分 (%)	应用	使用量 (%)	碳元素类型
	F.C	S	H <sub>2</sub> O						
CARC A95	>95	<0.25	<0.3	0.5~15	<4.5	<1.2	不锈钢&合金钢& 中低碳钢	1~3	无烟煤
CARC A94	>94	<0.25	<0.3	0.5~15	<5	<1.2		1~3	无烟煤
CARC A93	>93	<0.30	<0.5	0.5~15	<6	<1.2		1~3	无烟煤
CARC A92	>92	<0.30	<0.5	0.5~15	<7	<1.2		1~3	无烟煤
CARC A90	>90	<0.35	<0.5	0.5~15	<8.5	<1.5		1~3	无烟煤
CARC C99	>98.5	<0.5	<0.3	0.5~10	<0.5	<0.5		1~5	煅烧石油焦
CARC C98	>98	2.5~4.0	<1.0	0.5~10	<1.0	<1.0		1~5	煅烧石油焦
CARC N98	>98	<0.1	<1.0	1~5	<3	<1.5		1~2	天然石墨
CARC N96	>96	<0.1	<1.0	1~5	<5	<1.5		1~2	天然石墨
CARC S99	>99	<0.05	<0.5	1~5	<0.5	<0.5		1~2	人造石墨
CARC S98	>98	<0.05	<0.5	1~5	<1	<1	1~2	人造石墨	
CARC S96	>96	<0.05	<0.5	1~5	<3	<1	1~2	人造石墨	

备注：

以上表中参数只列出了增碳剂主料中碳元素原料的理化指标，具体添加剂及合金元素的成分及粒级选配需根据具体冶炼钢种要求进行。

## 如何选型



类似于其他冶金添加剂，增碳剂的成分选配及加工应基于实际冶炼中的众多参数及条件，比如冶炼目标钢种、冶炼温度、钢液粘度、钢液密度、添加环节、添加前钢液成分及其他冶炼工艺状况等，然后结合实际案例经验加以综合分析确定。